



PESETA PLATA

Commemorative piece of the 1976 World Cup in Spain

1 PESETA PLATA

Commemorative piece of the 1976 World Cup in Spain

25 Céntimos Nacional

Moneda de Cupro-níquel acuñada en Viena en 1938 que circuló hasta 1967.

ES considerada una de las mejores piezas de la época de la República.

En el reverso se ven el yugo y las flechas y la inscripción "REPUBLICA DE ESPAÑA".

25 Céntimos República

Hasta la guerra civil, la República solo acuñó dos monedas. Una de ellas son los 25 céntimos de cupro-níquel, acuñados en el prestigioso taller de la acuñación en Viena.

En el reverso se ven el yugo y las flechas y la inscripción "REPUBLICA DE ESPAÑA".

JUAN CARLOS I REY DE ESPAÑA

80

colección de monedas

Emisión 1975, estrella 80

CARACTERÍSTICAS DE LAS MONEDAS

Denominación	Material	Peso (gr)	Diámetro (mm)
1 PTA	Cu 92 % A, Ni 6 %	3,8	17,5
5 PTA	Cu 92 % A, Ni 6 %	12,3	22,5
10 PTA	Cu 92 % A, Ni 6 %	21	25,3

Cartera Nº 689105

FABRICA NACIONAL DE MONEDA Y TIMBRE MADRID

Colección de pruebas numismáticas españolas

Las piezas que constituyen las colecciones de pruebas numismáticas son monedas españolas acuñadas en el año que figura grabado en el anverso y en el reverso de las mismas, excepto en el caso de las monedas que se llevan en la de reverso, para lo lleva en el anverso.

Los copiosos se han acuñado en el proceso de fabricación y ablandado especial.

Los troqueles empleados en la acuñación se han preparado en el taller de la acuñación de la Fábrica Nacional de Moneda y Timbre de Madrid.

La acuñación propiamente dicha se efectúa en la Fábrica Nacional de Moneda y Timbre de Madrid.

76

CARACTERÍSTICAS DE LAS MONEDAS

Denominación	Material	Peso (gr)	Diámetro (mm)
1 PTA	Cu 92 % A, Ni 6 %	3,8	17,5
5 PTA	Cu 92 % A, Ni 6 %	12,3	22,5
10 PTA	Cu 92 % A, Ni 6 %	21	25,3

FABRICA NACIONAL DE MONEDA Y TIMBRE MADRID

Colección de pruebas numismáticas españolas

Las piezas que constituyen las colecciones de pruebas numismáticas son monedas españolas acuñadas en el año que figura grabado en el anverso y en el reverso de las mismas, excepto en el caso de las monedas que se llevan en la de reverso, para lo lleva en el anverso.

Los troqueles empleados en la acuñación se han preparado en el taller de la acuñación de la Fábrica Nacional de Moneda y Timbre de Madrid.

La acuñación propiamente dicha se efectúa en la Fábrica Nacional de Moneda y Timbre de Madrid.

79

CARACTERÍSTICAS DE LAS MONEDAS

Denominación	Material	Peso (gr)	Diámetro (mm)
1 PTA	Cu 92 % A, Ni 6 %	3,8	17,5
5 PTA	Cu 92 % A, Ni 6 %	12,3	22,5
10 PTA	Cu 92 % A, Ni 6 %	21	25,3

FABRICA NACIONAL DE MONEDA Y TIMBRE MADRID

Colección de pruebas numismáticas españolas

Las piezas que constituyen las colecciones de pruebas numismáticas son monedas españolas acuñadas en el año que figura grabado en el anverso y en el reverso de las mismas, excepto en el caso de las monedas que se llevan en la de reverso, para lo lleva en el anverso.

Los troqueles empleados en la acuñación se han preparado en el taller de la acuñación de la Fábrica Nacional de Moneda y Timbre de Madrid.

La acuñación propiamente dicha se efectúa en la Fábrica Nacional de Moneda y Timbre de Madrid.

77

CARACTERÍSTICAS DE LAS MONEDAS

Denominación	Material	Peso (gr)	Diámetro (mm)
1 PTA	Cu 92 % A, Ni 6 %	3,8	17,5
5 PTA	Cu 92 % A, Ni 6 %	12,3	22,5
10 PTA	Cu 92 % A, Ni 6 %	21	25,3

Mundial de Fútbol 1982

ESPAÑA

SERIE NUMISMÁTICA

JUAN CARLOS I REY DE ESPAÑA

M

colección de monedas

EMISION 1985

CARACTERÍSTICAS DE LAS MONEDAS

Denominación	Material	Peso (gr)	Diámetro (mm)
1 PTA	Cu 92 % A, Ni 6 %	3,8	17,5
5 PTA	Cu 92 % A, Ni 6 %	12,3	22,5
10 PTA	Cu 92 % A, Ni 6 %	21	25,3

FABRICA NACIONAL DE MONEDA Y TIMBRE MADRID

Colección de pruebas numismáticas españolas

Las piezas que constituyen las colecciones de pruebas numismáticas son monedas españolas acuñadas en el año que figura grabado en el anverso y en el reverso de las mismas, excepto en el caso de las monedas que se llevan en la de reverso, para lo lleva en el anverso.

Los troqueles empleados en la acuñación se han preparado en el taller de la acuñación de la Fábrica Nacional de Moneda y Timbre de Madrid.

La acuñación propiamente dicha se efectúa en la Fábrica Nacional de Moneda y Timbre de Madrid.

77

CARACTERÍSTICAS DE LAS MONEDAS

Denominación	Material	Peso (gr)	Diámetro (mm)
1 PTA	Cu 92 % A, Ni 6 %	3,8	17,5
5 PTA	Cu 92 % A, Ni 6 %	12,3	22,5
10 PTA	Cu 92 % A, Ni 6 %	21	25,3

